

EKONOMSKI FAKULTET

STUDIJSKI PROGRAM: MENADŽMENT - Bijelo Polje, studijska godina 2019/2020

MENADŽMENT INVESTICIJAMA

			TEST			
1.	51 / 17	Veljić Milan	16			
2.	7/16	Hadžajlić Demir	19			
3.	13 / 16	Bubanja Milovan				
4.	17 / 16	Ćeranić Medina	4			
5.	22 / 16	Marsenić Lazar	4			
6.	30 / 16	Jokić Jovan	11			
7.	38 / 16	Sekulić Stana	17			
8.	46 / 16	Žurić Anđela	0			
9.	19 / 15	Ećo Safet				
10.	30 / 15	Smailović Nermina	15			
11.	43 / 14	Kasumović Aida				
12.	85 / 14	Kečina Savo				

).